



尺寸	公差	隆基塑胶电子有限公司			
0-10	$\pm 0.05$	模具编号		比例	数量
>10-30	$\pm 0.08$	产品型号	LF-33B	产品名称	CW (R) 装配图
>30-60	$\pm 0.15$	料号		缩水率	
>60-100	$\pm 0.20$	材料		版本	A1
>100-200	$\pm 0.30$	制图	马能筱	日期	2013-11-26
>200以上	$\pm 0.50$	审核		批准	
角度	$\pm 0.5^\circ$				

技术要求:

- 1、周边不得有批锋,表面不得有缩水、夹水纹、气纹等缺陷;
- 2、顶针位不得凸出,可凹下0.05-0.1mm;
- 3、所有标注公差尺寸均为重点控制尺寸。